MOSTURN

生产制造业MES系统解决方案

-助力模具制造企业数字化转型

Assist mold manufacturing
enterprises in digital transformation





-模士登（上海）智能科技有限公司-

MOSTURN(SHANGHAI) INTELLICENT TECHNOLOCY CO.,LTD

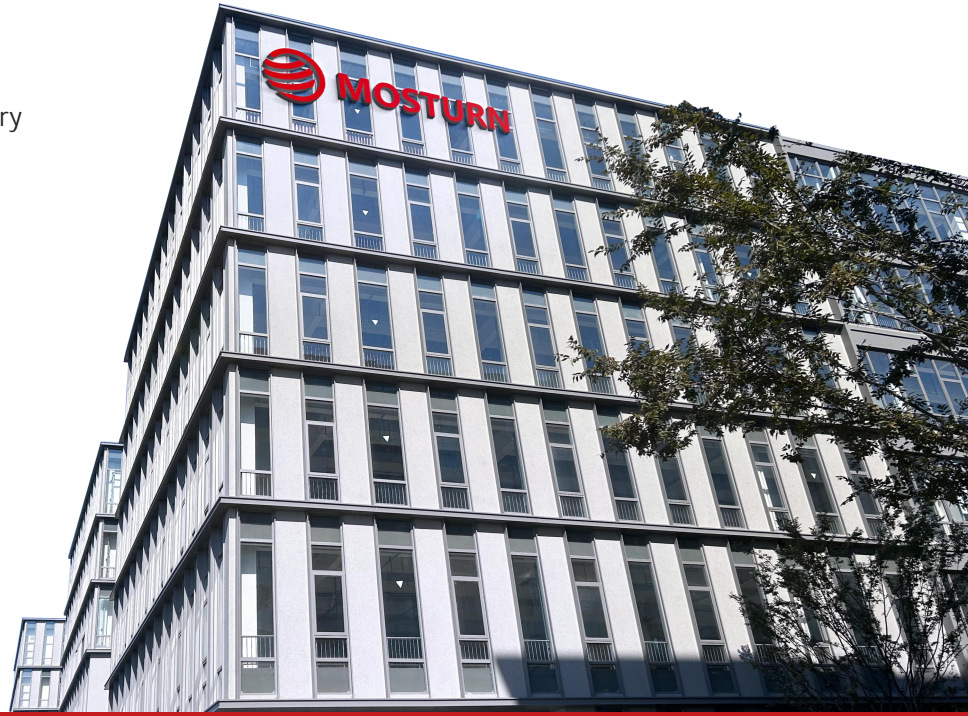
目录 CONTENTS

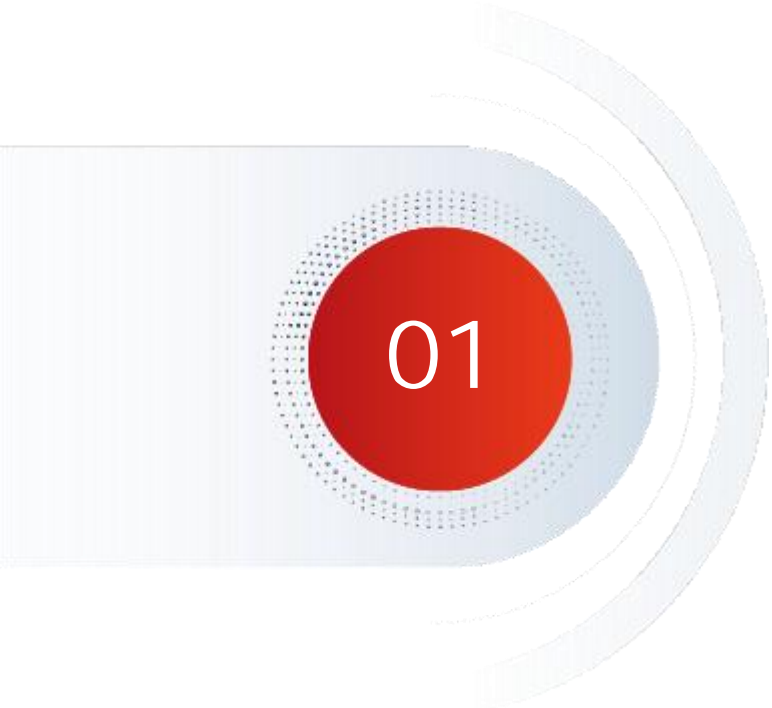
01 模具行业现状分析及方案
Analysis and Plan of the Current Situation of the Mold Industry

02 功能概述
Function description

03 客户案例
Company Profile

04 公司介绍
Company Profile





模具行业现状分析

MES系统定位

MOSTURN

SAP/ERP

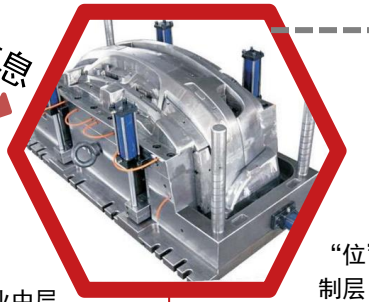
集成化管理信息系统，“位”于企业上层—计划层；
一般对车间层的管理流程不提供直接和详细的支持。



订单计划
信息交互



加工信息
信息读取



MES

制造执行系统，“位”于企业中层—车间管理层；
组织“计划”与“生产”密切配合，企业和车间管理人员可在最短时间内掌握现场变化，快速做出准确判断和应对措施，保证生产计划得到合理而快速修正。

现场作业

“位”于企业基层—生产控制层；
避免人为失误，提高机床稼动率，现场设备和工艺参数的监控，并向管理人员提供现场加工统计数据。

生产信息反馈不完整

模具工厂现状分析

MOSTURN

- 订单交期得不到有效管控。
- 生产计划性差，难以追踪进度和实时监测。
- 订单太多，生管无法进行有效排列。



交期



质量





成本

管理

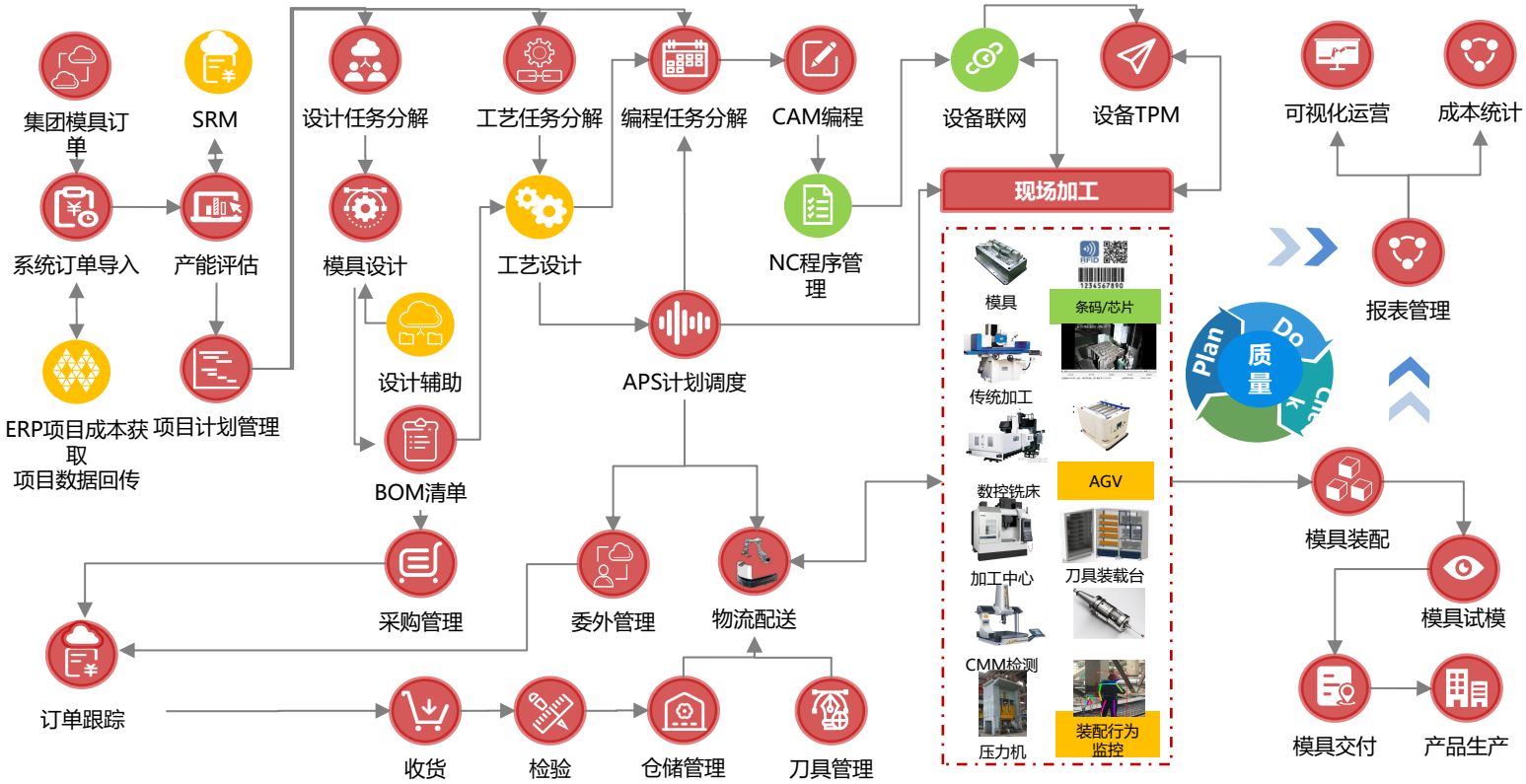


- 质量管理难以追溯问题。
- 无法对加工异常的问题进行分析。
- 无法快速出分析报表。

- 成本管理意识不强，无考核。
- 员工绩效考核等问题无参考标准。
- 生产资源负荷分配不均衡。
- 手动统计成本数据不够精准且效率低下。

- 时间太久，数据庞大，难以管理。
- 物料采购与领用无法有效记录和管控。
- 员工响应时间得不到记录分析。
- 无法实时监控现场的加工情况。
- 产品、物料、工位、设备参数状态等无法自动追溯。
- 难以准确跟踪库存数量、位置和状态。
- 设备故障率高，存在安全隐患和环境问题。

MES规划蓝图


集团模具订单
SRM
设计任务分解
工艺任务分解
编程任务分解
CAM编程
设备联网
设备TPM
可视化运营
成本统计
系统订单导入
产能评估
模具设计
工艺设计
NC程序管理
现场加工
报表管理
ERP项目成本获取
项目数据回传
项目计划管理
设计辅助
APS计划调度
BOM清单
模具
条码/芯片
传统加工
数控铣床
AGV
加工中心
刀具装载台
CMM检测
压力机
装配行为监控
Plan
Do
Check
质量
模具装配
模具试模
采购管理
委外管理
物流配送
订单跟踪
收货
检验
仓储管理
刀具管理
模具交付
产品生产

MES功能模块

MOSTURN

智能决策：计划统计分析 | 生产监控分析 | 质量分析决策 | 人员绩效分析 | 工时绩效优化 | 生产效率分析 | 设备效率分析

外部系统：ERP | 条码追溯 | PLM

系统集成：系统集成服务：集成建模、集成引擎（Web Service/Win Service/中间表、中间文件、MQ等

制造执行系统MES

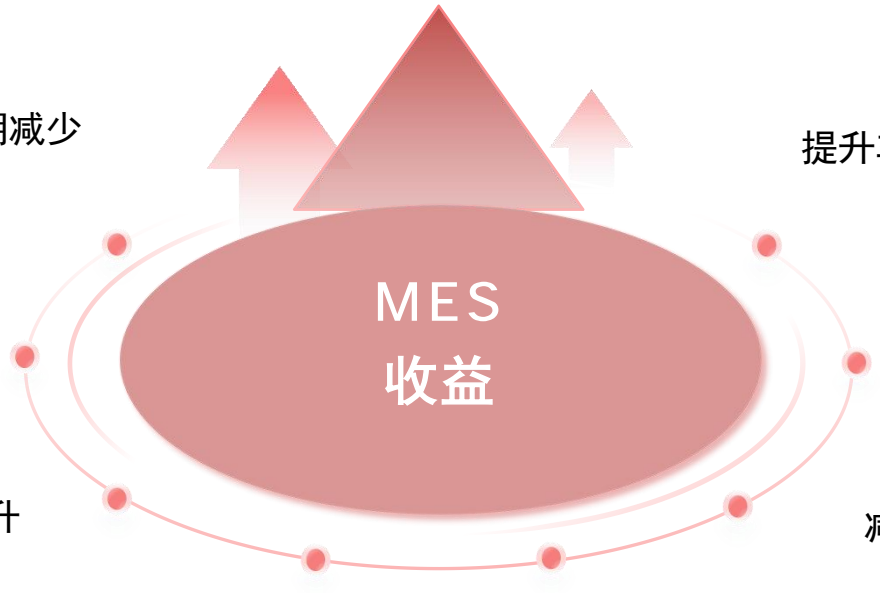
订单管理	项目管理	设计管理	工艺管理	编程管理	采购仓库	生产管理	委外管理	现场采集	品质管理	钳工管理	试模管理	设备管理	数据IoT
报价管理	项目管理	BOM管理	工艺模板	BOM管理	进度管理	生产任务	委外需求	工单报工	检验进站	钳工报工	试模报工	设备保养	数据IOT结构
接单评估	模具管理	版本管理	工艺编排	图纸管理	申请管理	智能排产	委外订单	进度管理	过程检验	钳工任务	试模任务	设备维修	设备采集
产能评估	节点管理	进度管理		智能编程	订单管理	生产派工	委外检验	工时管理	成品检验	钳工收料		设备寿命	统计报表
订单管理	设变管理	图纸管理		进度管理	入库管理	工单进度	委外入库		质量追溯	钳工齐套		刀具管理	车间看板
发货管理	修模管理	智能设计			领料管理	计划监控			报表分析				APP看板
客户管理					退料管理	产能分析							
					库存汇总								

智能决策：系统配置 | 权限管理 | 接口管理 | 日志管理

外部系统：设备集成服务：OPC、TCP/IP、中间文件、数据服务

系统集成：数控机床、冲压设备、旋压设备、机加设备、按灯、电子看板、IPC、打印机、扫描枪、PDA、RFID、.....

MES收益



订单交付延期减少
50%+

制造周期缩短
10%+

管理效率提升
30%+

设备利用率提升
15%+

减少数据统计时间
60%+

减少传统纸张浪费
80%+

提升数据可追溯性完整性
75%+

提升车间管理可视化实现率
60%+

02

功能概述

业务管理

MOSTURN

业务管理 | 项目管理 | 设计管理 | 工艺管理 | 编程管理 | 采购仓库 | 加工管理 | 委外管理 | 现场加工 | 品质管理 | 装配管理 | 试模管理 | 设备管理 | 数据可视化

SA231205001

客户简称: MT客户2
计划交期: 2024-02-16
币种: RMB
销售员:
项目编号: MT202301
相关编号:
制单人: 陈旭
制单日期: 2023-12-05 14:39

订单管理

已审核

物料信息

物料编号	名称	描述	单位	数量	发货数量	退货数量	未税单价	单价	金额	税率	未税金额	首样日期	备注
MT23006	水泵盖		PCS	1.00	0.00	0.00	0.00	924,533.08	924,533.08	0.04	888,974.12	2023-12-30	
MT23025	上壳体	MDOO11SK3AA	套	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.04	0.00	2023-12-31	
MT23024	三级齿轮	MDOO11CL2AA	套	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.04	0.00	2024-01-01	
MT23023	球阀支架	MD0011ZJ3BA	套	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.04	0.00	2024-01-02	
MT23022	前轮增压阀单向...	IBCU-base-1110-1	套	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.04	0.00	2024-01-03	

备注

MT客户2

附件

文件名称	上传人	上传时间	类型	文件大小	操作
订单SA231205001.xlsx	陈旭	2023-12-05	.xlsx	30.93 K	预览 | 下载

审核流程



- 快速生成初始版报价单。
- 设计、材料、标准件、加工费等费用分类一应俱全。
- 报价、计划、实际成本对比，利润分析一目了然。
- 对自己的产能做出准确评估，降低延期风险。
- 销售数据清晰明了。

项目管理

MOSTURN

业务管理 | 项目管理 | 设计管理 | 工艺管理 | 编程管理 | 采购仓库 | 加工管理 | 委外管理 | 现场加工 | 品质管理 | 装配管理 | 试模管理 | 设备管理 | 数据可视化

项目监控

项目管理

项目管控节点

- 项目1
- 模具1
- 模具2
- 模具N
- 项目N

设计 → 采购 → 加工 → 装配 → 装配

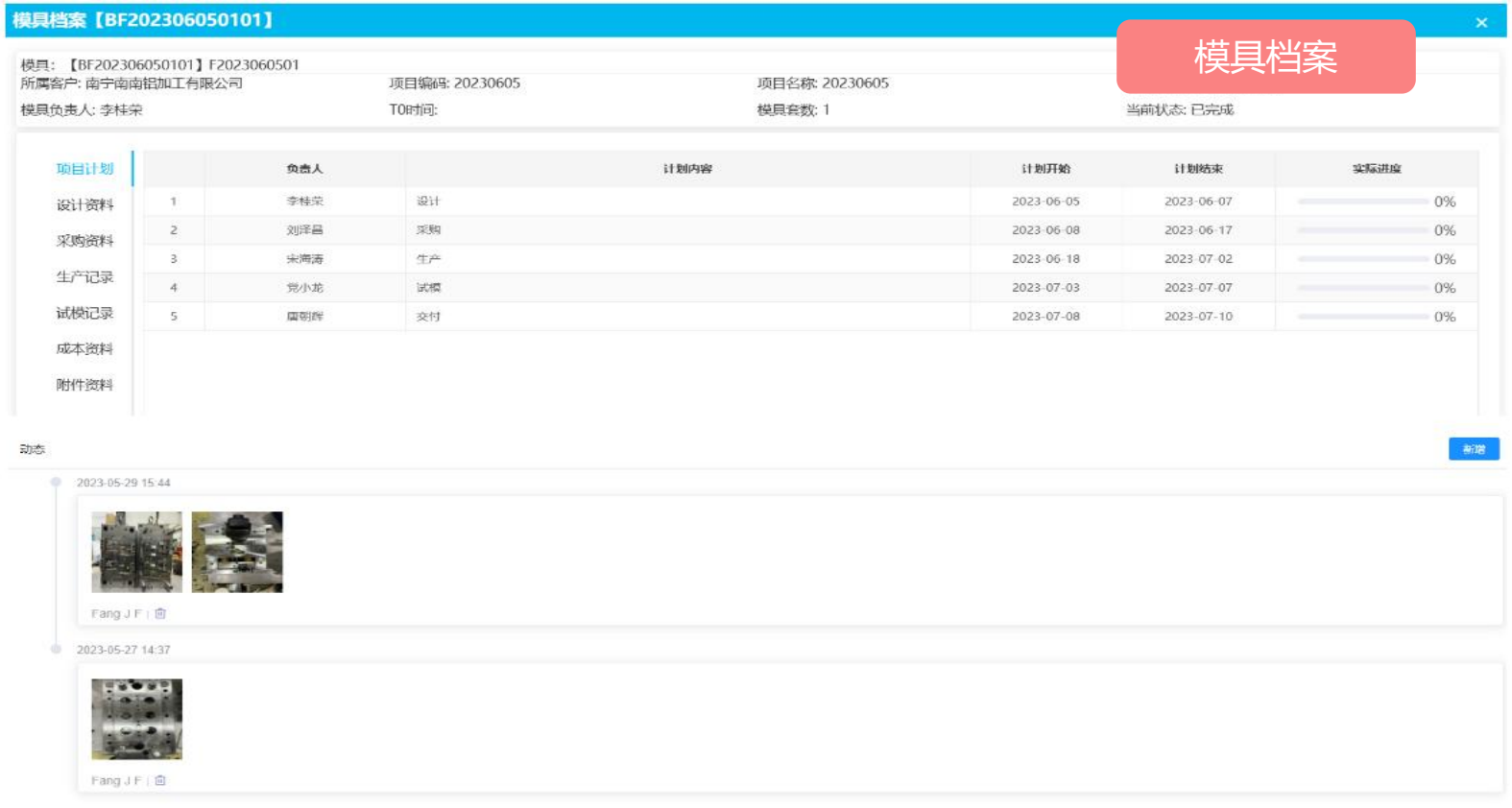


模具履历

交期 | 质量 | 成本

项目管理

MOSTURN

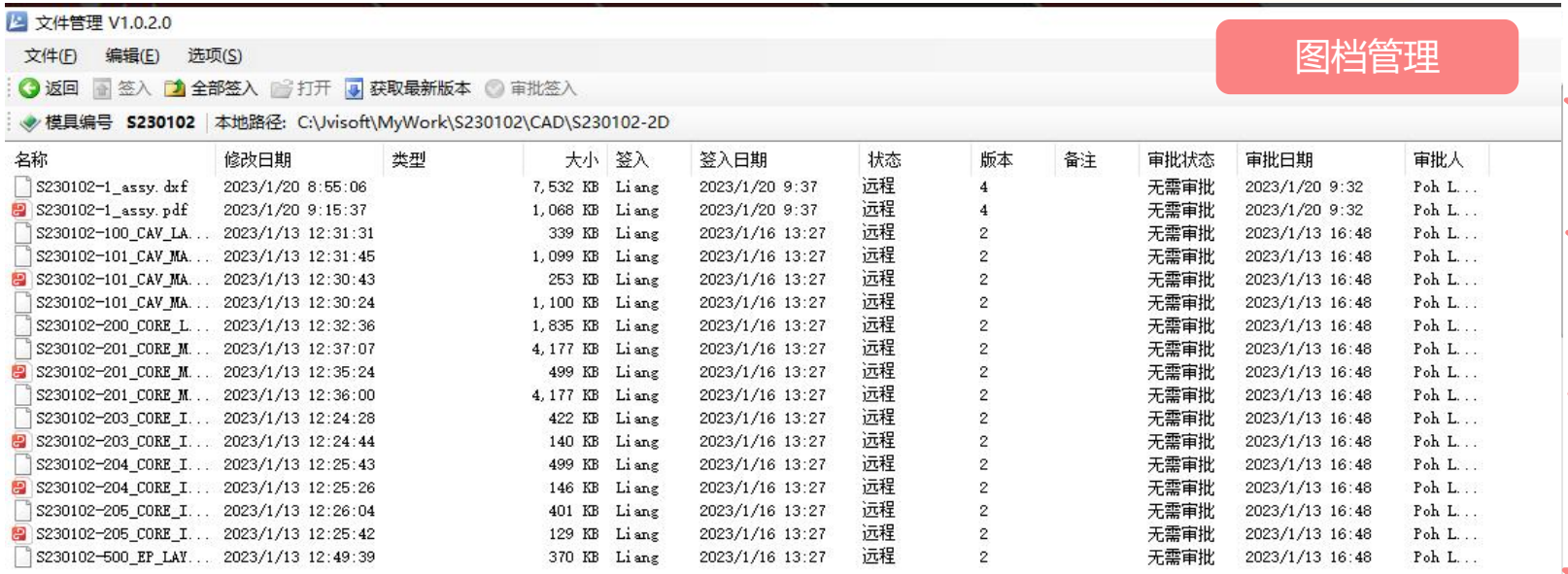


模具档案

- 项目进度清晰明了。
- 延期有预警，快速定位问题环节。
- 有效提高项目的准确性、实时性，提高跨部门沟通效率。
- 提高模具生产的效率和 质量。

设计管理

MOSTURN



名称	修改日期	类型	大小	签入	签入日期	状态	版本	备注	审批状态	审批日期	审批人
S230102-1_assy.dxf	2023/1/20 8:55:06		7,532 KB	Liang	2023/1/20 9:37	远程	4		无需审批	2023/1/20 9:32	Poh L...
S230102-1_assy.pdf	2023/1/20 9:15:37		1,068 KB	Liang	2023/1/20 9:37	远程	4		无需审批	2023/1/20 9:32	Poh L...
S230102-100_CAV_LA...	2023/1/13 12:31:31		339 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-101_CAV_MA...	2023/1/13 12:31:45		1,099 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-101_CAV_MA...	2023/1/13 12:30:43		253 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-101_CAV_MA...	2023/1/13 12:30:24		1,100 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-200_CORE_L...	2023/1/13 12:32:36		1,835 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-201_CORE_M...	2023/1/13 12:37:07		4,177 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-201_CORE_M...	2023/1/13 12:35:24		499 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-201_CORE_M...	2023/1/13 12:36:00		4,177 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-203_CORE_I...	2023/1/13 12:24:28		422 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-203_CORE_I...	2023/1/13 12:24:44		140 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-204_CORE_I...	2023/1/13 12:25:43		499 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-204_CORE_I...	2023/1/13 12:25:26		146 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-205_CORE_I...	2023/1/13 12:26:04		401 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-205_CORE_I...	2023/1/13 12:25:42		129 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-500_EP_LAY...	2023/1/13 12:49:39		370 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...

图档管理

- 绩效数据公开透明，设计进度实时共享。
- NX一键导入BOM表，减少人工输入错误。
- 报价、计划、实际成本对比，利润分析一目了然。
- 图档智能化管理，审核，提交，撤回等功能齐全。

工艺管理

MOSTURN

业务管理 | 项目管理 | 设计管理 | 工艺管理 | 编程管理 | 采购仓库 | 加工管理 | 委外管理 | 现场加工 | 品质管理 | 装配管理 | 试模管理 | 设备管理 | 数据可视化

模板名称

- 铍铜入子
- 固定架
- 过水板
- 定位环
- 牛角入子
- 线割入子
- 斜销
- 本色阳极-NC
- 黑色阳极-NC
- 黑色哑光阳极-NC
- 喷漆-NC
- 喷砂本色阳极-NC
- 镀金-车床
- 镀铬-NC
- 电泳-慢丝
- 磁力抛光-NC

模板信息

模板名称: 铍铜入子

制单人: 黎勇

制单日期: 2022-09-06 14:31

工艺知识库

工序信息

工序	预计工时	工序信息	是否强制检验	计划资源	备注
中走丝	4	外形下料	否	中走丝	--
铣床	4	挂台开粗，水路	否	铣床	--
磨床	2	研磨6面	否	磨床	--
慢走丝	4	加工侧面形体	否	慢走丝	--
CNC	3	按程式精加工	否	NC	--
慢走丝	3	加工筋位	否	慢走丝	--
EDM	4	加工胶位	否	放电	--

备注

铍铜入子

- 搭建工艺基础数据库，利于工艺复用，提高工艺编制效率。
- 定义好加工内容，指导加工。
- 利于工艺变更及版本管理。

编程管理

MOSTURN



名称	修改日期	类型	大小	签入	签入日期	状态	版本	备注	审批状态	审批日期	审批人
S230102-1_assy.dxf	2023/1/20 8:55:06		7,532 KB	Liang	2023/1/20 9:37	远程	4		无需审批	2023/1/20 9:32	Poh L...
S230102-1_assy.pdf	2023/1/20 9:15:37		1,068 KB	Liang	2023/1/20 9:37	远程	4		无需审批	2023/1/20 9:32	Poh L...
S230102-100_CAV_LA...	2023/1/13 12:31:31		339 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-101_CAV_MA...	2023/1/13 12:31:45		1,099 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-101_CAV_MA...	2023/1/13 12:30:43		253 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-101_CAV_MA...	2023/1/13 12:30:24		1,100 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-200_CORE_L...	2023/1/13 12:32:36		1,835 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-201_CORE_M...	2023/1/13 12:37:07		4,177 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-201_CORE_M...	2023/1/13 12:35:24		499 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-201_CORE_M...	2023/1/13 12:36:00		4,177 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-203_CORE_I...	2023/1/13 12:24:28		422 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-203_CORE_I...	2023/1/13 12:24:44		140 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-204_CORE_I...	2023/1/13 12:25:43		499 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-204_CORE_I...	2023/1/13 12:25:26		146 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-205_CORE_I...	2023/1/13 12:26:04		401 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-205_CORE_I...	2023/1/13 12:25:42		129 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...
S230102-500_EP_LAY...	2023/1/13 12:49:39		370 KB	Liang	2023/1/16 13:27	远程	2		无需审批	2023/1/13 16:48	Poh L...

图档管理

- 与NX一体化集成，一键转档、一键上传电极BOM。
- 定义好加工内容，指导加工。
- 零件NC工序加工计划一键推送编程任务，避免漏发。

采购仓库

MOSTURN

结存汇总

物料编号	记账日期	记账类别	借方数量	借方金额	贷方数量	贷方金额	仓库	单据编号	摘要	物料来源	辅助数量	辅助单价
M-H202308002-A02	2023-09-06	生产领料	0	0.00	1	88.50	成品仓库	TA230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A05	2023-09-06	生产领料	0	0.00	1	884.96	成品仓库	TA230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A04	2023-09-06	生产领料	0	0.00	1	884.96	成品仓库	TA230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A03	2023-09-06	生产领料	0	0.00	1	884.96	成品仓库	TA230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A02	2023-09-06	生产领料	0	0.00	1	884.96	成品仓库	TA230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A01	2023-09-06	生产领料	0	0.00	1	884.96	成品仓库	TA230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A05	2023-09-06	采购入库	1	884.96	0	0.00	成品仓库	PS230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A04	2023-09-06	采购入库	1	884.96	0	0.00	成品仓库	PS230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A03	2023-09-06	采购入库	1	884.96	0	0.00	成品仓库	PS230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A01	2023-09-06	采购入库	1	884.96	0	0.00	成品仓库	PS230906001			0.00	0.00
M-S2309001-A02	2023-09-06	采购入库	1	884.96	0	0.00	成品仓库	PS230906001			0.00	0.00
M-S20239001-A06	2023-09-01	生产领料	0	0.00	1	9.09	成品仓库	TA230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A05	2023-09-01	生产领料	0	0.00	1	9.09	成品仓库	TA230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A04	2023-09-01	生产领料	0	0.00	1	90.91	成品仓库	TA230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A03	2023-09-01	生产领料	0	0.00	1	909.09	成品仓库	TA230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A02	2023-09-01	生产领料	0	0.00	1	918.18	成品仓库	TA230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A06	2023-09-01	采购入库	1	9.09	0	0.00	成品仓库	PS230901001			0.00	0.00
M-S20230802001-A01	2023-09-01	采购入库	1	9.09	0	0.00	成品仓库	PS230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A05	2023-09-01	采购入库	1	9.09	0	0.00	成品仓库	PS230901001			0.00	0.00
M-S20239001-A04	2023-09-01	采购入库	1	90.91	0	0.00	成品仓库	PS230901001			0.00	0.00

- 采购进度透明化管理。
- 条码扫描入库、出库，操作方便快捷。
- 提高仓库管理效率，降低成本，增强数据安全性。
- 标准的采购仓库流程。

加工管理

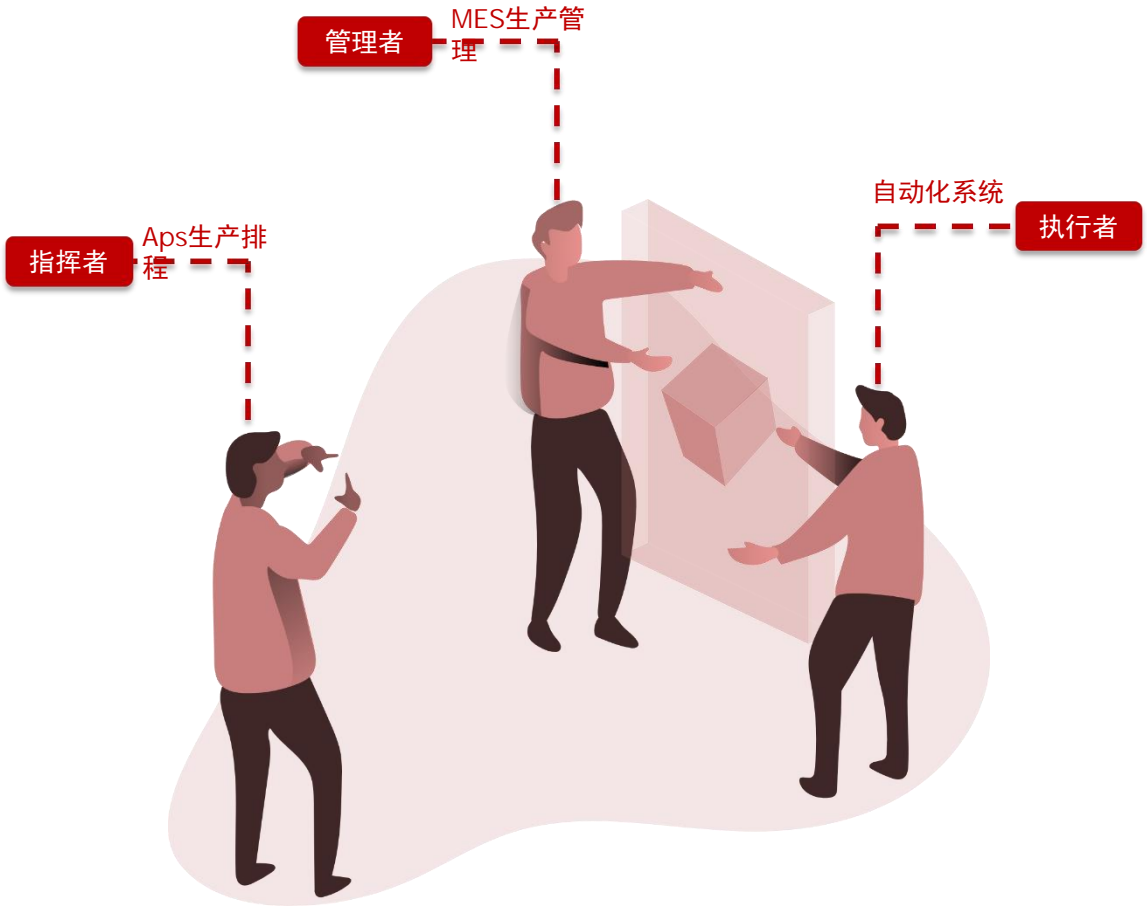
MOSTURN

生产调度

CNC02 0%	CNC03 0%	CNC04 0%	CNC05 0%	06 %
MT23015-D001 CNC -- 2023-12-20 13:30 1H 2023-12-20 14:30	MT23022-D601 CNC -- 2023-12-20 13:30 0.85H 2023-12-20 14:20	MT23022-D204 CNC -- 2023-12-20 13:30 0.85H 2023-12-20 14:20	MT23001-D601 CNC -- 2023-12-20 13:30 0.85H 2023-12-20 14:20	MT23022-D102 CNC -- 2023-12-20 13:30 14H 2023-12-21 08:30
MT23009-D102 CNC -- 2023-12-21 00:00 3H 2023-12-21 03:00	MT23022-D702 CNC -- 2023-12-20 14:50 14H 2023-12-21 09:50	MT23022-E2 CNC -- 2023-12-20 14:50 14H 2023-12-21 09:50	MT23022-E4 CNC -- 2023-12-20 14:50 14H 2023-12-21 09:50	MT23001-D602 CNC -- 2023-12-21 14:00 8H 2023-12-22 02:00
MT23001-C002 CNC -- 2023-12-21 03:30 5H 2023-12-21 09:30	MT23022-D301 CNC -- 2023-12-21 10:20 5H 2023-12-21 16:20	MT23009-D008 CNC -- 2023-12-21 14:00 14H 2023-12-22 09:00	MT23001-D701 CNC -- 2023-12-21 11:30 8H 2023-12-22 00:30	MT23022-D111 CNC -- 2023-12-22 02:30 5H 2023-12-22 08:30
MT23009-M01 CNC -- 2023-12-21 10:00 8H 2023-12-21 19:00	MT23022-C004 CNC -- 2023-12-22 10:00 3H 2023-12-22 14:00	MT23001-C004 CNC -- 2023-12-22 18:00 3H 2023-12-23 01:00	MT23022-D701 CNC -- 2023-12-22 01:00 5H 2023-12-22 07:00	MT23022-D205 CNC -- 2023-12-22 09:00 8H 2023-12-22 18:00
MT23022-D003 CNC -- 2023-12-22 08:30 3H 2023-12-22 11:30	MT23001-C005 CNC -- 2023-12-22 15:30 3H 2023-12-22 18:30	MT23012-C003 CNC -- 2023-12-23 01:30 8H 2023-12-23 10:30	MT23022-C001 CNC -- 2023-12-22 07:30 8H 2023-12-22 16:30	MT23001-406 CNC -- 2023-12-22 18:30 8H 2023-12-23 07:30

- 生产进度透明化，零件时实监控到每一道工序。
- 条码扫描入库出库，操作方便快捷。
- 提高仓库管理效率、降低成本、增强数据安全性。

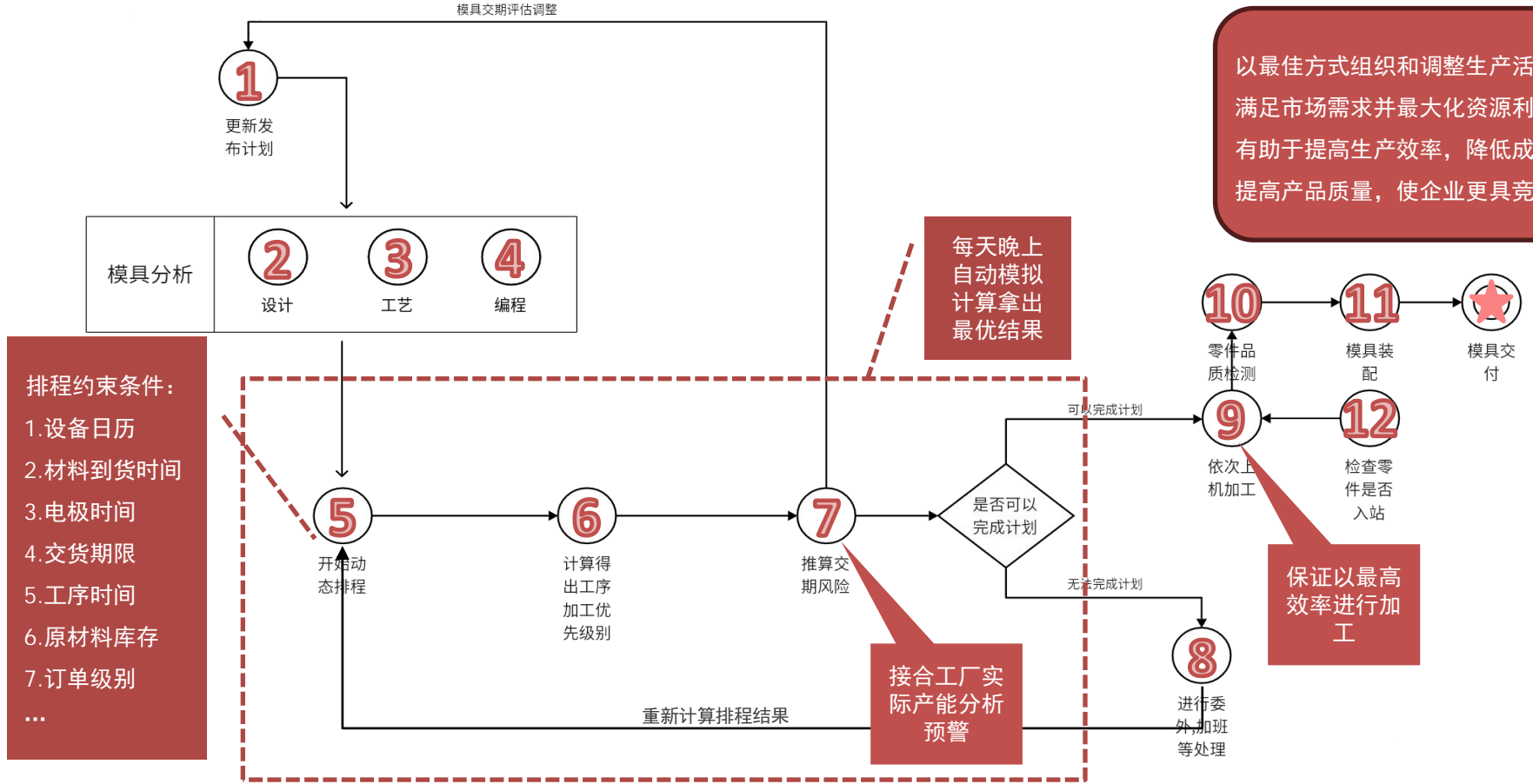
智能排产



MES 与 APS 集成：MES系统通常负责监控和控制生产过程的实时运行，跟踪工厂内的设备、人员和物料。而APS系统则更侧重于长期和中期的生产计划、资源优化和排程。

数据共享：MES和APS之间的数据共享可以提高整体生产效率。MES提供实时生产数据，APS利用这些数据进行长期和中期的规划，确保生产资源的最佳利用。

智能排产



以最佳方式组织和调整生产活动，满足市场需求并最大化资源利用。有助于提高生产效率，降低成本，提高产品质量，使企业更具竞争力。

智能排产

MOSTURN

资源组	设备信息	可用时间	是否超负荷
磨床	磨床04,磨床01,磨床02,磨...	2016	否
慢走丝	慢丝81,慢丝82,慢丝83,慢...	6485.08	否
放电	EDM84,EDM83,EDM82,...	5490	否
中走丝	穿孔92,中走丝91,中走丝90	1846.6	否
车床	车床103,车床102,车床10...	3024	否
NC	CNC01,CNC03,CNC02,C...	4032	否
机加钳工	机加钳工设备,丝印01,刻...	2016	否

设备编号	设备名称	可用工时	预计工时	设备负荷
MC04	磨床04	504	80	16%
MC01	磨床01	504	178	35%
MC02	磨床02	504	133	26%
MC03	磨床03	504	104	21%
Oursourcing	Oursourcing	0	4	100%

单号	零件编号	设备负荷	计划设备	预计工时	工序计划开始	工序计划结束	到料时间	任务级别	工单计划结束
M231205094	MT23024-EP1	磨床	MC04	0.5	2023-12-28 04:20	2023-12-28 04:50	2023-12-28 00:00	普通	2024-04-17 16:00
M231205073	MT23022-E5	磨床	MC04	1	2023-12-20 07:00	2023-12-20 08:00	2023-12-20 00:00	普通	2024-04-10 16:00
M231205255	MT23013-D402	磨床	MC04	1	2023-12-29 00:00	2023-12-29 01:00	2023-12-29 00:00	普通	2024-02-05 00:00
M231205054	MT23022-C004	磨床	MC04	2	2023-12-21 05:00	2023-12-21 08:00	2023-12-20 00:00	普通	2024-04-10 16:00
M231205223	MT23009-M01	磨床	MC04	4	2023-12-21 00:00	2023-12-21 04:00	2023-12-21 00:00	普通	2024-02-23 00:00
M231205181	MT23010-C052	磨床	MC04	2	2023-12-26 05:00	2023-12-26 08:00	2023-12-26 00:00	普通	2024-01-29 00:00
M231205237	MT23013-D001	磨床	MC04	2	2023-12-30 05:00	2023-12-30 08:00	2023-12-29 00:00	普通	2024-02-05 00:00
M231205171	MT23010-B016	磨床	MC04	2	2023-12-27 05:00	2023-12-27 08:00	2023-12-26 00:00	普通	2024-01-29 00:00
M231204027	MT23001-D301	磨床	MC04	4	2023-12-08 09:00	2023-12-08 14:00	2023-12-08 00:00	普通	2024-01-29 00:00
M231205183	MT23010-D002	磨床	MC04	4	2023-12-26 09:00	2023-12-26 14:00	2023-12-26 00:00	普通	2024-01-28 08:30
M231205267	MT23013-D112	磨床	MC04	4	2023-12-29 09:00	2023-12-29 14:00	2023-12-29 00:00	普通	2024-01-28 11:00
M231205011	MT23020-D301	磨床	MC04	4	2024-01-01 16:30	2024-01-02 00:30	2023-12-28 00:00	普通	2024-03-30 16:00

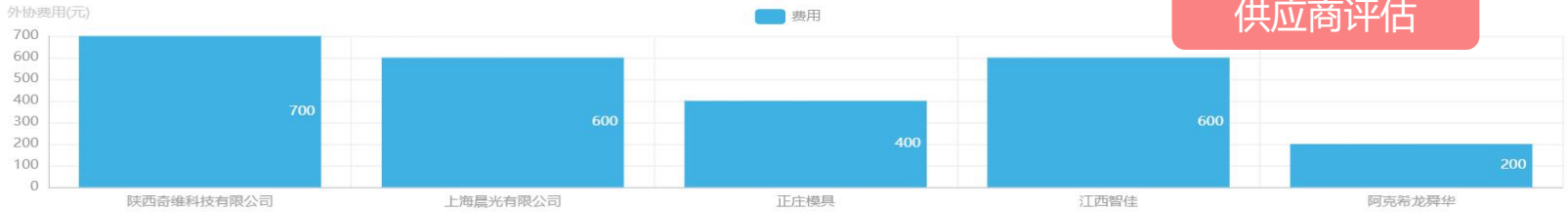
委外管理

MOSTURN

业务管理 | 项目管理 | 设计管理 | 工艺管理 | 编程管理 | 采购仓库 | 加工管理 | **委外管理** | 现场加工 | 品质管理 | 装配管理 | 试模管理 | 设备管理 | 数据可视化

2021 统计

供应商评估



	外协商编码	外协商名称	一月份	二月份	三月份	四月份	五月份	六月份	七月份	八月份	九月份	十月份
1	1001	陕西奇维科技有限公司								300	400	
2	1002	上海晨光有限公司								400	200	

日期范围 2021-01-01 - 2021-12-31 查询



	外协商编码	外协商名称	外协次数（次）	及时交货次数（次）	交期达成率（%）
1	1001	陕西奇维科技有限公司	3	2	66.67
2	1002	上海晨光有限公司	2	2	100

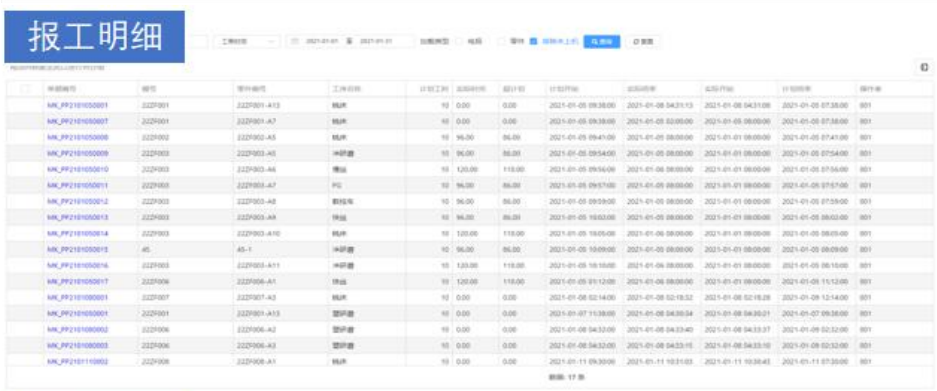
1 1001 陕西奇维科技有限公司 33.33 明细列表

- 计划排产自动生成外协计划。
- 外协进度跟踪查询。
- 外协进度与车间加工进度自动关联。
- 外协供应商成本，达成率管理。

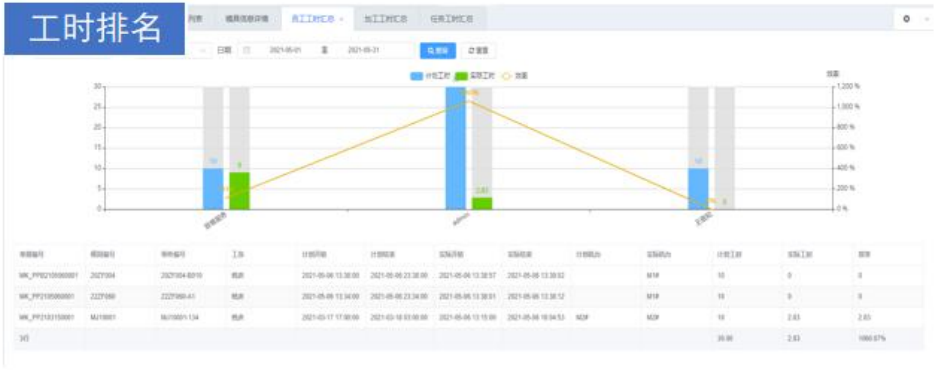
现场加工

MOSTURN

报工明细



工时排名



工时报表

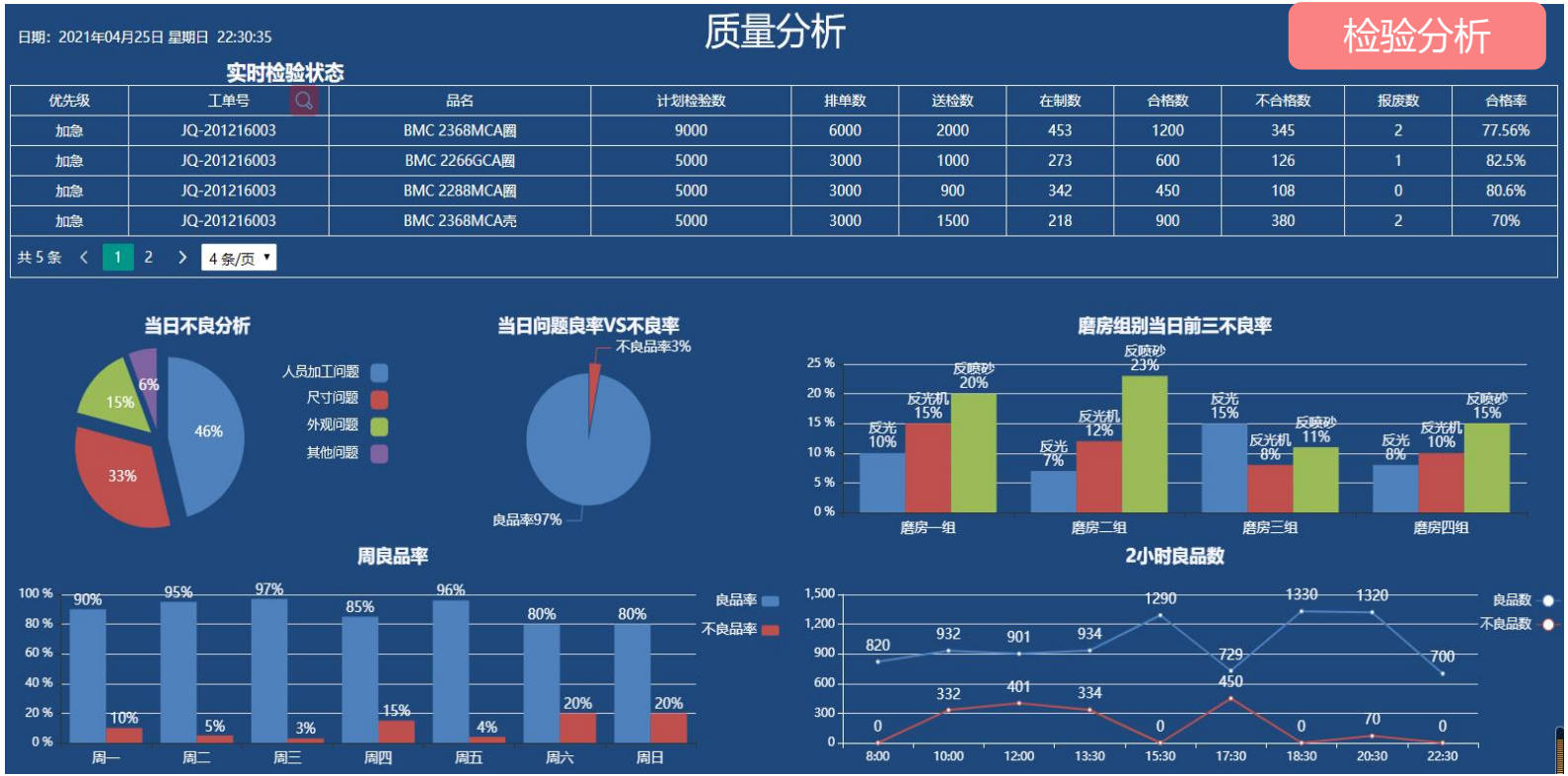


移动端查看

- 扫码报工操作快捷方便。
- 员工工时绩效更加准确。
- 员工响应速度，工单进度透明化管理。
- 可视化程度高，减少手工统计数据的繁琐和错误，提高工作效率。

品质管理

MOSTURN



- 支持来料检、过程检、委外检、成品检等多种检验方式。
- 记录任何一起质量问题的过程处理及问题关闭，做到责任有本可查，有据可依。
- 质量异常成本及问题报表形式展示。
- 建立PDCA循环管理模式，提高产品质量、客户满意度和组织效率。

装配管理

MOSTURN

业务管理 | 项目管理 | 设计管理 | 工艺管理 | 编程管理 | 采购仓库 | 加工管理 | 委外管理 | 现场加工 | 品质管理 | **装配管理** | 试模管理 | 设备管理 | 数据可视化



李昱辉

收料记录

钳工收料

已收料

钳工收料记录

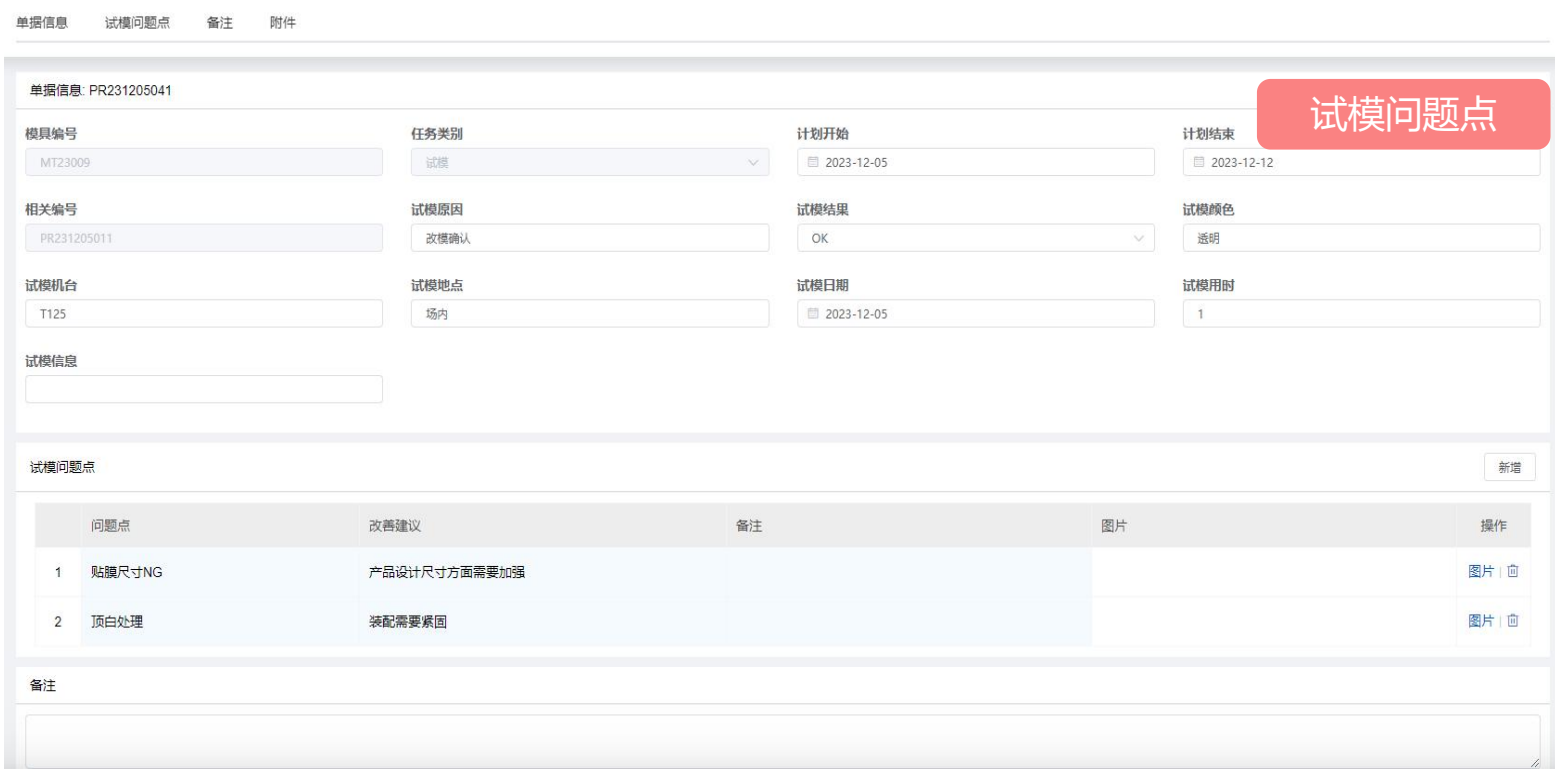
		加工单号	模具编号	零件编号	数量	收料人	收料时间
1		M230824002	HY23001	AL-01-05	1	李昱辉	2023-11-09 16:32
2		M231101003	s20230807ss1	s20230807ss1-A04	1	admin	2023-11-09 16:31
3		M231030001	VKB25002	VKB25002-A01	1	admin	2023-11-09 16:29

共3条 20条/页 1 前往 1 页

- 任务分配到人员工，工作台报工，装配负荷有依据。
- 装配零件生产进度可查询，零件齐套状态实时展现。
- 零件收料，及时知道零件的状态。

试模管理

MOSTURN



- 试模计划的下发及信息的跟踪。
- 记录试模的问题点及整改方案，整改周期。
- 试模的问题记录到模具履历，方便追踪查询。

设备管理

MOSTURN

设备报修

新增 删除 开始维修 打回申请 添加配件 维修完成 维修验收

		单据编号	状态	设备编号	设备名称	报修类别	修理厂商	维修人	维修结果	报修人	报修		
1		DR231205016	待维修	CNC06	CNC06	自修		陈旭		陈旭	202		
2		DR231205015	待维修	CNC07	CNC07	自修		陈旭		陈旭	2023-12-05 19:...	维修	编辑 | 删除
3		DR231205014	待维修	E83	EDM83	自修		钟聪霖		陈旭			编辑 | 删除
4		DR231205013	待维修	E84	EDM84	自修		李显辉		陈旭			编辑 | 删除
5		DR231205012	待维修	E85	EDM85	自修		陈旭		陈旭			编辑 | 删除
6		DR231205011	维修中	E87	EDM87	委外维修	MOSTURN			陈旭			编辑 | 删除
7		DR231205010	维修中	E88	EDM88	委外维修	VKB			陈旭			编辑 | 删除
8		DR231205009	维修中	E89	EDM89	委外维修	VKB			陈旭			编辑 | 删除
9		DR231205008	待维修	XC01	XC01	自修		陈祎初		陈旭			编辑 | 删除
10		DR231205007	待维修	XC02	XC02	自修		陈旭		陈旭			编辑 | 删除
11		DR231205006	已打回	CNC10	CNC10	自修		陈祎初		陈祎初			编辑 | 删除
12		DR231205005	已验收	CNC04	CNC04	自修		陈祎初	已完成	陈祎初			编辑 | 删除
13		DR231205004	已维修	CNC02	CNC02	自修		陈祎初		陈祎初			编辑 | 删除
14		DR231205003	已维修	CNC06	CNC06	委外维修	Mostern			陈祎初			编辑 | 删除
15		DR231205002	待维修	E84	EDM84	委外维修	VKB			陈祎初			编辑 | 删除
16		DR231205001	维修中	CNC02	CNC02	自修		陈祎初		陈祎初			编辑 | 删除

共 16 条 20条/页 1 前往 1 页

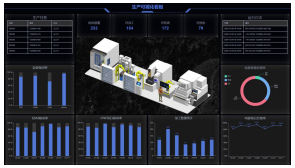


- 设备寿命跟踪，提升设备利用率。
- 自动生成保养，点检计划。
- 根据生产负荷合理制定保养计划。
- 实时监测设备使用时间，保养，报废，点检情况。

数据可视化

MOSTURN

展示层


自动化加工看板


生产看板


现场综合看板

应用层

数据处理分析 | 数据实时展示 | 数据历史追溯 | 数据分析报表

处理层

统一数据接口 | 数据并发处理 | 数据存储服务 | 数据优化 | 数据实时推送

采集层

PROFIBUS 通信协议 | TCP 通信协议 | MODBUS 通信协议 | OPC 通信协议 | 其它

设备层



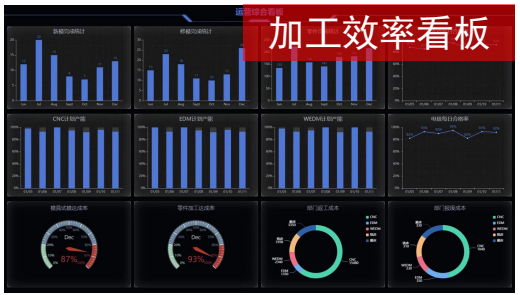
- 对设备进行采集更加准确。
- 可视化程度高，车间美观。
- 报表，数据分析快速出结果。
- 企业根据对应的数据做决策。
- 移动端随时查看订单进度信息。

生产运营看板-实现数字化透明工厂

MOSTURN





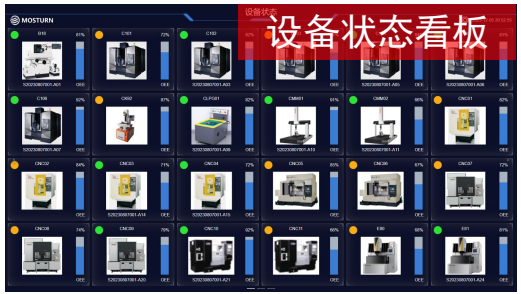














统计报表（进度，工时，负荷，质量，成本）

模具进度



零件进度

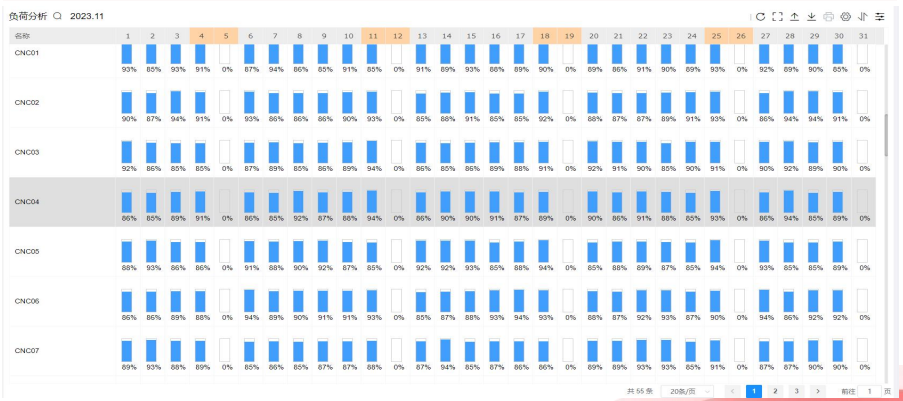


订单评估



	任务工序	工序代号	资源组	报价时间	占用时间	停机时间	可用时间	计划负荷
1	EDM	EDM	放电	2380	274.5	0	4860	55%
2	CNC	CNC	NC	1352	1223.83	0	3888	66%
3	铣床	M	铣床	1246	404.67	0	1944	65%
4	磨床	G	磨床	1410	329.5	0	1944	89%
5	数控车	C	车床	132	7	0	2916	5%
6	慢走丝	WC	慢走丝	138	399.33	0	5935.5	9%
7	热处理	H	外协	490	0	0	972	50%
8	NC粗	NR	NC粗	720	0	0	486 (可用时间不足)	148%

负荷分析



统计报表（进度，工时，负荷，质量，成本）

生产日报达成率



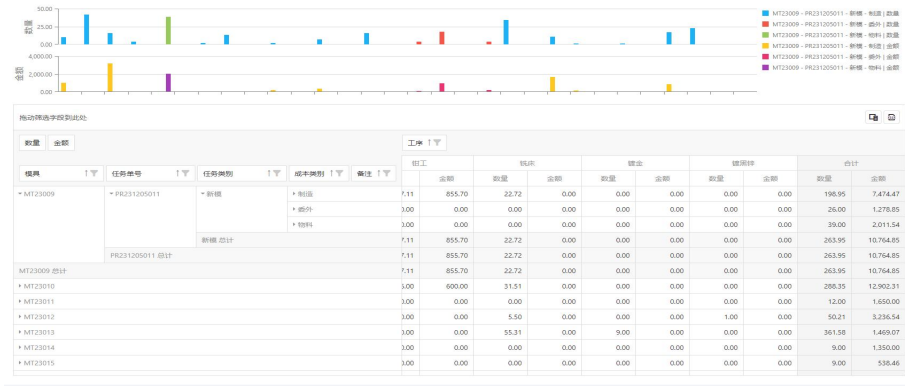
工艺待加工汇总



品质分析报表



成本分析



移动端APP（实时查看项目进度，审批，报警信息等）

MOSTURN

模具进度



加工动态



零件进度



设备状态



设备加工信息



MOSTURN

03

案例分享

案例分享

MOSTURN

MT-MMS模具管理系统

MT-FMS柔性制造系统

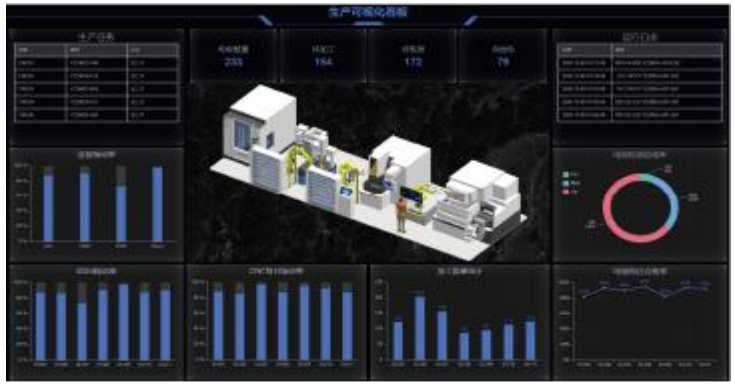
MT-IoT智能物联网系统

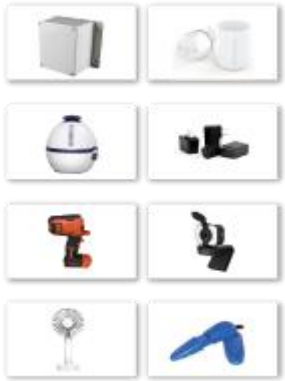
MT-IMS智能制造系统

MT-IDS智能设计系统

家电、3C

ZY电子，2008年全球科技百强企业。公司主要客户有DELL、IBM、HP、ASUS、SAMSUNG及NEC、YOKOGAWA、SONY、Logitech、Microsoft、松下、清华同方等世界各大知名公司。基地项目投资总额为28亿元人民币，占地1200亩。



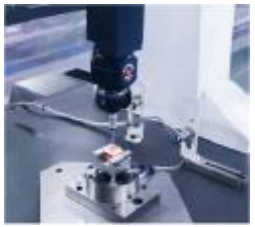


增值效益：

- 优化生产计划,确保交货时间。
- 充分利用厂内资源,降低模具成本。
- 实时产能分析,方便订单决策。
- 改善企业管理流程,提高管理效率。
- 积累企业经验,提高企业竞争力。
- 规范生产工艺管理,提高模具品质。









案例分享

MOSTURN

MT-MMS模具管理系统

MT-MMS机加管理系统

MT-IoT智能物联网系统

MT-IMS智能制造系统

MT-IDS智能设计系统

医疗行业

ZYHJ知名医疗企业，专业从事体外诊断试剂及仪器模具研发生产和精密注塑模具制造，为客户提供试剂瓶，医疗仪器以及模具零部件。











增值效益：

- 模具制造及机加工一体化管理，提高工作效率。
- 设备数据采集：近100台核心设备实现设备联网IOT。
- CMM自动化线：实现150颗电极/班次电子看板。
- 计划下达，数据透明，量化KPI，异常提醒等。
- 集成化 ：ERP、SRM、BI、QA。

案例分享

MOSTURN

MT-MMS模具管理系统

MT-FMS柔性制造系统

MT-IoT智能物联网系统

MT-IMS智能制造系统

MT-IDS智能设计系统

汽车制造

YG模具坐落于上海，占地面积22000平方米。公司以精密注塑模具的设计和制造、注塑、表面喷涂、装配、电子产品的SMT为主营业务，贯彻了ISO9001、ISO14001. TS16949国际标准管理体系。伴随着中国民族工业的腾飞，致力于在全球塑料模具行业打上中国制造的标签。



增值效益

- 生产进度、物料、设备数据实时整合管理，提升效率20%以上。
- 减少纸质作业达75%以上。
- 进行生产数据采集与BI分析，使数据实时性提升80%以上。
- 质量数据自动分析形成数据报表，实现产品100%过程追溯。

MOSTURN

04

公司介绍

企业简介



2010年
品牌创立时间

2014年
推出智能工业管理软件

2018年
进军国际市场

1000+
累计服务客户

模士登（Mosturn）前身“皆唯软件”，创始于2004年，成立于2010年。随着新一轮科技革命和产业变革的孕育兴起，为工业自动化和信息化融合创造了新机遇，同时也加快了工业经济向数字化、网络化、智能化转型。2018年，Mosturn成功进军国际市场，设立了以上海为总部，新加坡为海外运营中心的战略布局，持续为模具、机械加工、医疗、军工、汽车、家电、半导体等有柔性化生产需求的工厂提供专业的智能设计、信息化管理、智能加工、数字化工厂等本地化服务。

Mosturn针对制造业中各类生产控制系统面临的多控制平台、多编程语言、多接口标准、多地域管理等无法实现互通、难以统一部署的行业痛点，倾力打造一“脑”多控的全新体系。同时，Mosturn基于数字孪生系统，最大限度优化整体作业节拍和加工工艺，最终实现系统的最优控制，为“智慧工厂”的一体化建设赋能。

目前，Mosturn的客户遍布全球，尤其在日本、新加坡、马来西亚、泰国、印尼等地享有盛誉，并在合作过程中积累了深厚的工业知识和技术经验，为客户创造长期价值，实现互利共赢提供有力支持。

MOSTURN

构建工业智造的未来世界



数字化生产管理
(MES)



柔性制造系统
(FMS)



厂内智能仓储物流
(AS/RS)



数字化供应链
(SCM)

- 2010年建立自主研发软件基地；2014年成功推出工业自动化软件；2018年进军国际市场。
- 14年制造业智能制造系统服务经验，500+优质企业客户，1000+数字化智能化项目规划经验。



No.1

- 适用于汽车、家电、医疗、电子3C、金属制品等各个行业领域的生产型企业。
- 智能设计自主研发，国家重点实验室技术支撑，70+项自主知识产权。

智慧工厂一体化解决方案

MOSTURN

经营层

ERP
成本
利润

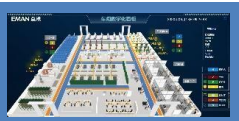
其他系统
OA
…

数字化透明工厂


BOSS看板


项目看板


设计看板


虚拟车间


品质…等

项目管理层

项目 BOM　　BOM

PDM

EMan模具生产管理系统
模具报价　订单承接　项目管理
品质管理　装配　试模

图文档 BOM　　计划 进度　　计划 进度

交期达成率 质量合格率　　OEE

BM-SRM供应链协同云平台（SaaS）
供应商管理　采购管理　合同管理　进度反馈
外协管理　绩效管理　可视化管理　移动办公

IOT-EMdc
设备采集　保养与维修

工程设计层

EMDM模具设计大师
任务系统　模具设计　工程图　BOM析出

工艺规划
工艺知识库　工艺关系

交期、优先级等

计划、产能、负荷、交期等

外协加工进度

需求 价格参考

外协管理
申请　发货　核价
收货　检验　进度

编程管理
电极设计　CNC　CMM　线切割　EDM


智能电极仓库

网口、串口、PLC、硬件等

生产组织层

图档　BOM


采购



WMS

辅料配送计划

APS

计划

刀具配送计划

加工计划

零件流转

加工计划

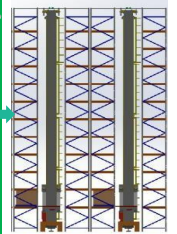
程式单　程式


刀具管理



WMS

WCS


智能模具立体库

AGV　　AGV

现场执行层

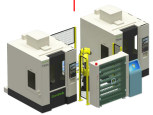

备料


CNC


CMM

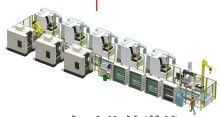

EDW


EDM


CNC自动化单元


CMM自动化单元


EDM自动化单元


自动化轨道线

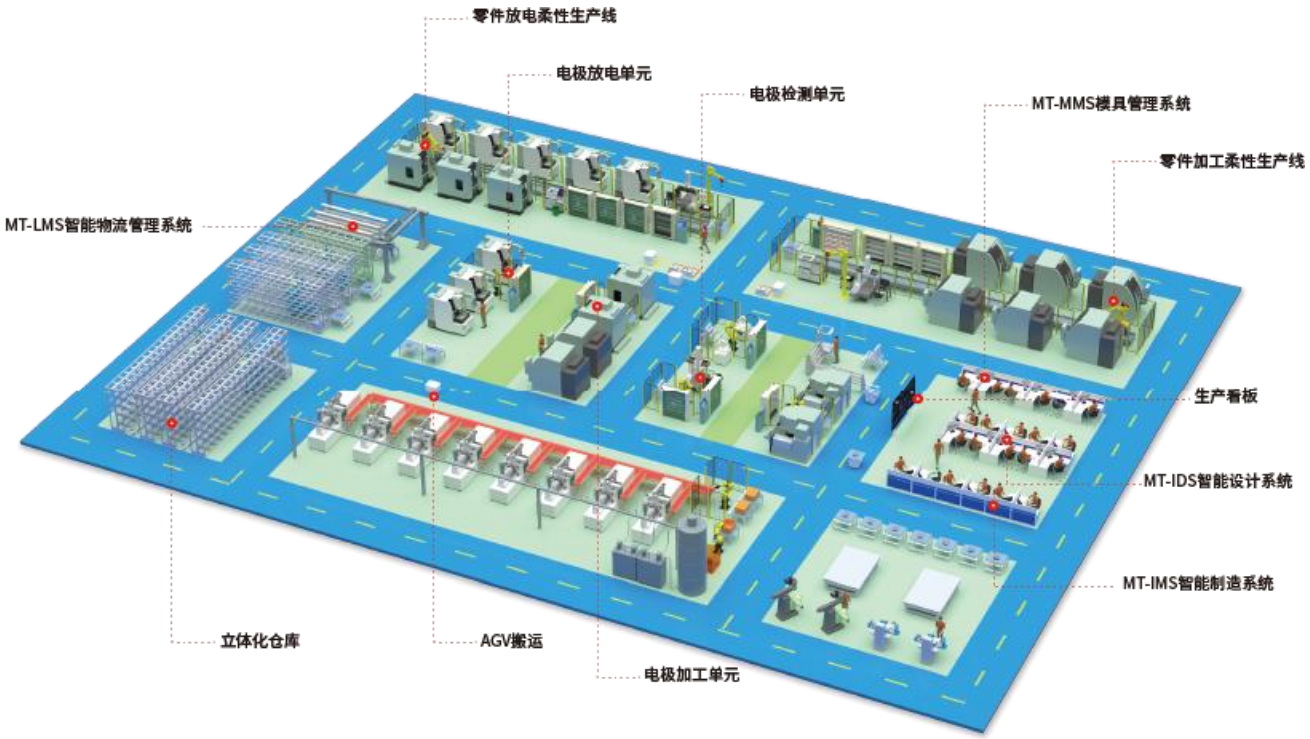

装配


试模

MT-IMS半自动化加工

柔性自动化加工

智慧工厂一体化解决方案



MtMms模具制造管理系统

MtEms制造执行系统

MtIms智能制造系统

MtIds智能设计系统

MtIots智能物联网系统

MtFms柔性制造系统

MtOmds智能在机检测系统

MtLms智能物流管理系统

服务网点及服务行业

海外办事处 15+

德国、法国、马来西亚、日本、
泰国、印尼、巴西等

国内网点 20+

上海、江苏、浙江、安徽、湖北、
福建、广东、香港、东三省等

运营中心 3+

上海、东莞、新加坡










服务客户超1000家，适用于50~2000人规模不等的生产型企业。客户群涵盖汽车、家电、医疗、电子3C、金属制品等各个行业领域。

合作伙伴与服务客户

MOSTURN

合作伙伴

Sodick	MAKINO	MITSUBISHI ELECTRIC	+GF+	HSPK	OPS INGERSOLL	DMG MORI	FANUC
沙迪克	牧野	三菱	GF	汉霸	OPS	DMG	发那科
Mazak	JD	ZEISS	HEXAGON METROLOGY	WENZEL	Mitutoyo	HEIDENHAIN	SIEMENS
马扎克	北京精雕	蔡司	海克斯康	温泽	三丰	海德汉	西门子

服务客户

上海亚虹	厦门捷信达	上海戈冉泊	广达集团	皇裕集团	昆山益准	铭益模具	研通模具
百思德模具	亮威模具	昆山利盛	昆山明炜	太仓新台	昆山康而学	上海泽厘	苏州慧驰
苏州万盛	弘泰	恒野模具	上海奥衡	昆山鑫斯翔	昆山一正	上海文业扬	上海德舒赫
上海岱美	上海创制	制峰模塑	杭州凯美	苏州建胜亚	福赛科技	贵宇企业	太航常青
正泰	伟创力国际	苏州佳世达	ASM	无锡日华	广禾电子	宁波迈瑞	金铭胜

MOSTURN

模士登智能制造期待与您合作共赢!

MOSTURN LOOKING FORWOARD TO CORPORATION WITH YOU !

公司电话：400-9200-138
地址：上海市闵行区中康路50号联东U谷3号B座
网址：www.mosturn.com



THANKS

-模士登（上海）智能科技有限公司-
MOSTURN(SHANGHAI) INTELLICENT TECHNOLOCY CO.,LTD